

# JFMMAS

部品研の共同購入用スプロケット寸法

JFMMAS 0016-2008

平成20年3月10日制定

社団法人日本農業機械工業会

# 日 農 工 規 格

## 部品研の共同購入用スプロケット寸法

### 1. 適応範囲

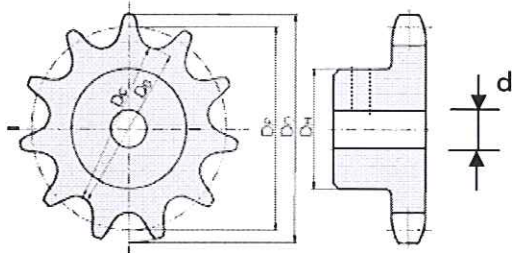
(1)この規格は、農機部品共同購入研究会用のスプロケット寸法について規定する。

### 2. 形状・寸法

(1) 形状 スプロケットの参考形状を図1に示す。

(2) 寸法 スプロケットの寸法を表1に示す。

図1 形状



$D_p$  = ピッチ円直径  
 $D_o$  = 標準外径  
 $D_s$  = 歯底円直径  
 $D_c$  = 歯底距離  
 $D_H$  = 最大ハブ径および最大溝径  
 $P$  = チェーンピッチ  
 $d_i$  = ローラ外径  
 $N$  = 歯数

表1 スプロケットの寸法

規格NO	種類	歯数	ピッチ円直径 $D_p$	ボス内径 $d$	固定方法	ハブ形状	列数
S-01	#25	11	22.54	10	1割ピン	B形	単列
S-02	"	12	24.53	10, 8	M4タップ, □3キー	B形	単列
S-03	"	25	50.66	10	なし	B形	単列
S-04	"	42	84.97	10, 12	割ピン	B形	単列
S-05	#35	10	30.82	10	□4キー	B型	単列
S-06	"	13	39.8	10	□4キー	B型	単列
S-07	"	14	42.81	10	セットホルト	B型	単列
S-08	"	15	45.81	20	□4キー	B型	単列
S-09	"	30	91.12	19	□5キー	B型	単列
S-10	"	38	115.34	20	セットホルト	B型	単列
S-11	"	50	151.7	20	□5キー	B型	単列
S-12	#40	9	37.13	12	□4キー	B型	単列
S-13	"	12	49.07	17	なし	B型	単列
S-14	"	13	53.07	12	□4キー	B型	単列
S-15	"	15	61.08	15, 22	□5キー, □8キー	B型	単列
S-16	"	18	73.14	28	なし	B型	単列
S-17	"	23	93.27	19	□5キー	B型	単列
S-23	"	14	85.61	16, 26.7, 31.7	スプライン	B型	単列
S-24	"	17	103.67	31.7	スプライン	B型	単列

### 3. 性能・品質

(1)スプロケットは、使用上有害な傷などの欠陥がなく仕上げは良好でなければならない。

#### 解説

1. スプロケットの種類はA形(平板形)、B形(片ハブ形)、C形(両ハブ形)、D形(ハブ分離形)がある。標準は片ハブ形とし、派生型式で準規格として対応する。
2. 歯数はJIS規格に準拠するが使用個数の少ないものは規格から除外する。
3. 表面処理はクロメートメッキ処理、黒染め塗装の何れか指定とする。
4. この規格は、日本農業機械工業会の農機部品共同購入研究会で3回の審議を経て、平成19年10月2日の研究会で了承され、平成20年3月10日の技術安全対策委員会の承認を得て制定した。